



www.ban-inox.rs



О НАС

Фирма «BAN-INOX» занимается производством изделий из металла, в основном из нержавеющей стали и стали, предназначенной для строительной и пищевой промышленности.

Производственная программа для строительства включает в себя:

- Конструкции из нержавеющей и стандартной стали;
- Сборные помещения;
- Ограждения, перила, ворота и навесы;
- Изделия из кованого железа;
- Защитные решетки;
- Винтовые лестницы и лестничные клетки с прямыми маршами;
- Безопасные двери;
- Стальные каналы и системы водоотведения сточных вод;
- Жилищные и офисные контейнеры (модульное строительство);
- Изготовление оборудования для боен (подвесные пути, вешалки).

Продукция для строительства в основном изготавливается из стали (горячая оцинковка с/без покраски) и нержавеющей стали.

Производственная программа для пищевой промышленности включает в себя:

- Столы;
- Посудомойки;
- Умывальники;
- Полки;
- Колоды для рубки мяса;
- Колеса для коптильных камер и печей;
- Колеса для ящиков;
- Формы для формовки мяса и теста при сушке и печении;
- Бугели и крюки для мяса;
- Различные подставки для оборудования;
- Вытяжные зонты;
- Стерилизаторы для ножей;
- Бочки для вина, ракии, меда и других жидкостей в пищевой и химической промышленности.

Вся перечисленная продукция изготавливается из нержавеющей стали качества AISI 304 или по требованиям заказчика AISI 316. Большинство продукции изготавливается в стандартизованных размерах и формах, но фирма «BAN-INOX» также изготавливает оборудование по размерам или форме согласно требованиям заказчика. Помимо этого, фирма «BAN-INOX» изготавливает любую продукцию по чертежам или образцам заказчика.

Мы также можем предложить ряд услуг по обработке металла:

- Механическая резка жести до 12х4000мм;
- Плазменная резка на станках с ЧПУ толщиной до 40мм;
- Гнутье жести на листогибном прессе с ЧПУ толщиной 120х4000мм;
- Круговое гнутье жести толщиной до 6х2000мм;
- Гнутье жести до формы тройного цилиндра и колючки;
- Сварка стали, нержавеющей стали и алюминия;
- Сборка панелей;
- Машинная обработка на станках с ЧПУ и стандартных станках;
- Обработка больших частей из металла 4000х2000мм на оборудовании NC Borverk ILR BG130P.



Применение стальных конструкций в строительстве:

Строительство зданий и сооружений: спортивные залы, выставочные залы, многоэтажные здания, промышленные корпуса, кровли стадионов, ангаров.

Строительство мостов: автомобильные мосты, железнодорожные мосты, комбинированные мосты, пешеходные мосты...

Специальные (инженерные) конструкции, антенные опоры, опоры линий электропередачи, промышленные дымовые трубы, силосы, резервуары, трубопроводы, оффшорные платформы.

Положительные характеристики (преимущества) стальных конструкций: Высокие значения механических характеристик. Элементы небольших размеров и массы, промышленное производство – высокое качество, легкая эксплуатация, простая транспортировка и сборка, более легкое и дешевое фундаментное, устойчивость к сейсмическим воздействиям, гибкость и адаптивность, возможность демонтажа, постоянная ценность, легкий и простой ремонт и реконструкция.

Недостатки стальных конструкций: чувствительность к коррозии. Чувствительность к воздействиям пожара. Необходимость квалифицированной рабочей силы.





Нержавеющая сталь, иннокс или ростфрай

(нем. Rostfreier Stahl – нержавеющая сталь, англ. INOX – inoxidizing – предохраняет оксидацию, ржавчину или тление) – это сталь, которая, в первую очередь, сплавляется с никелем и хромом. В 1913 году английский специалист по металлургии Гарри Брирли, работая над проектом улучшения действия ствола ружья, случайно обнаружил, что добавив хром низкоуглеродной стали добиваемся устойчивости к повреждениям, в первую очередь, к коррозии.

Нержавейка – это современный и привлекательный материал, которого можно легко чистить. Это прочный материал, характеризующийся устойчивостью к коррозии, материал приемлемый для ухода, пригодный для производства и в конце концов материал, который способствует охране природы, из-за простой утилизации.

Сегодня нержавеющая сталь имеет широкое применение из-за своих антикоррозийных и немагнитных характеристик, используется в строительстве, пищевой и химической промышленности, мебельной промышленности, медицине и производстве украшений.



Ворота, ограждения, перила и навесы могут быть изготовлены из стали, нержавеющей стали и кованого железа. Элементы, которые изготавливаются из стали и кованого железа могут подвергнуться горячей оцинковке с целью защиты от коррозии, а потом их можно и покрасить или только покрасить. Элементы из нержавеющей стали можно натачивать или полировать в зависимости от пожеланий заказчиков.



Жилые и офисные контейнеры являются простым, функциональным и быстрым решением, когда нет достаточного места для стройки жилья или проведения полевых работ. Они также являются отличным решением для размещения семей в разных чрезвычайных ситуациях природного и неприродного характера. Стандартные контейнеры изготавливаются в размерах 6000x2400x2400 мм, длина контейнера может быть 3000-12000мм. По требованиям заказчиков они могут изготавливаться в других размерах. Комбинированием с несколькими типовыми контейнерами, можно построить населенные пункты. Контейнеры по требованиям заказчиков можно оснастить туалетами, ванными и кухнями с комплексными системами водоснабжения и канализации. Контейнеры из-за экономии пространства при транспортировке отправляются в транспортной упаковке (в демонтированном виде).



Служат как производственные, складские, офисные и другие помещения. Их можно покрыть сэндвич-панелями или жёстью в форме трапеции в зависимости от пожеланий заказчиков.

Планировка помещения:

Зал – сооружение, оформленное из одного или нескольких нефов

Неф – часть сооружения, оформленная из ряда параллельных опор

Поле – часть нефа, ограниченная противоположными парами опор

Основные конструкционные секции несущей системы однонефного зала:

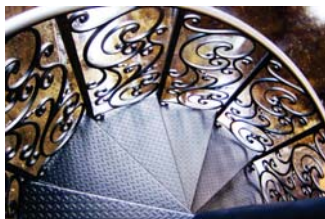
Кровельная конструкция (стропильные фермы, прогоны, перекладины, стропила и стяжки)

Основные опоры и анкерные системы

Конструкция объемных стен и перегородочных стен (фасадные задвижки и опоры)

Соединения (кровельные, вертикальные, для боковых ударов, для тормозки)

Дополнительные элементы (платформы, лестницы, световые колодцы, системы вентилирования)



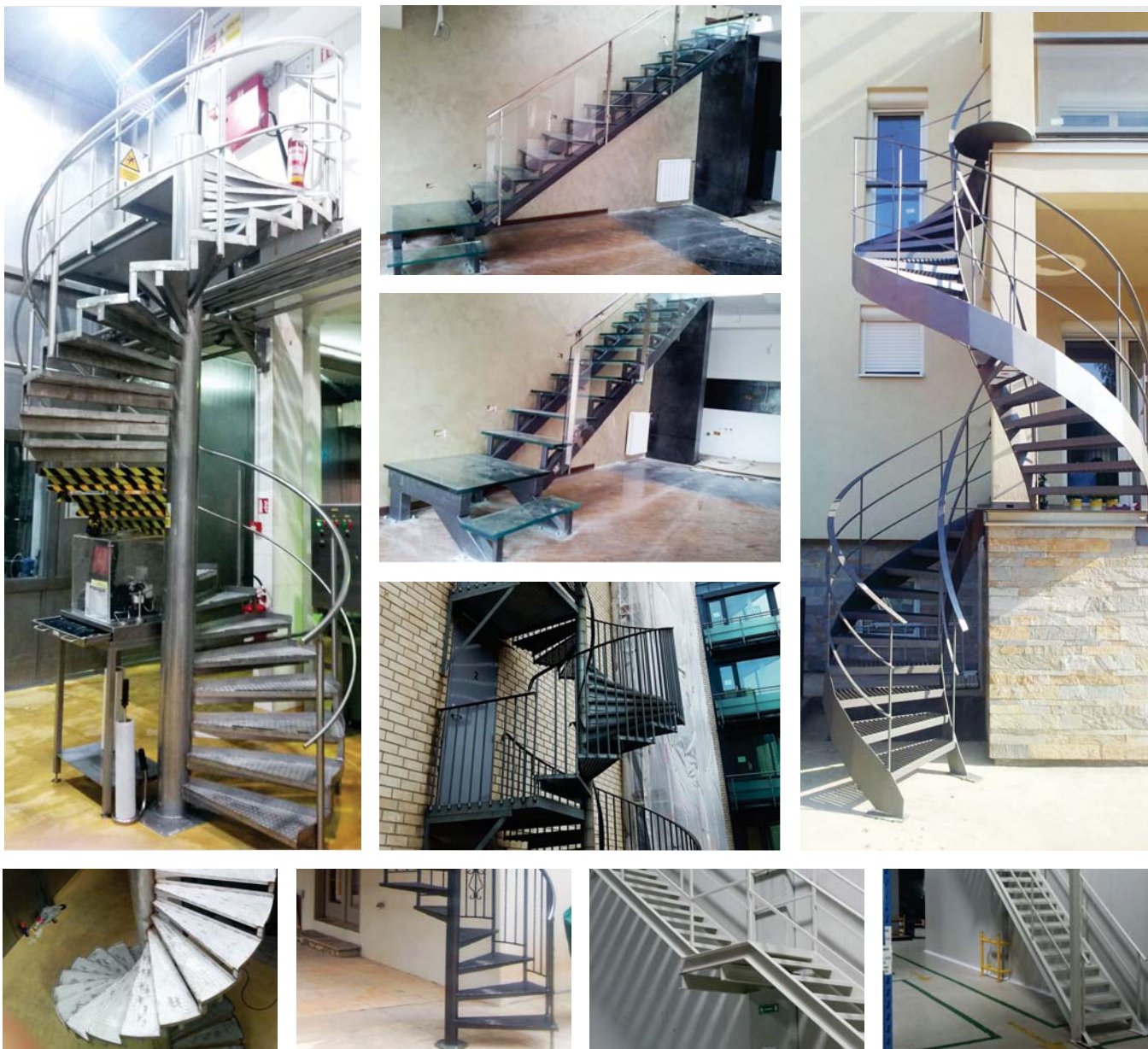
Технология ковки является одной из самых старых и самых распространенных поступков обработки металла.

Кованое железо с давних времен украшает замки, дворцы и дома известных людей. Кованое железо сегодня является доступным почти всем, благодаря применению оборудования для его изготовления.

Когда-то ковка осуществлялась вручную, т.к. кузнецы нагревали металл при помощи огня.

Сегодня ковка осуществляется машинным способом.

Металл разогревается горелками или индукционной катушкой.



При проектировании домов или квартир с несколькими этажами, одной из важнейших деталей является место для лестницы.

Для одних это символ классового статуса, для других возможность показать роскошь и мощь, пока для третьих это только путь к первому этажу или чердаку.

Лестница может быть одно-, двух-, трехмаршевая с или без посадки или винтовая.

Место для лестницы определяет вид и форму самой лестницы.

Лестницы, которые изготавливаются из металла имеют многие преимущества, среди которых: легкая конструкция, быстрое изготовление, большой выбор моделей, эстетическая деталь.



- Столы;
- Посудомойки;
- Умывальники;
- Колоды для рубки мяса;
- Колеса для копильных камер и печей;
- Колеса для ящиков;
- Формы для формовки мяса и теста при сушке и печении;
- Бугели и крюки для мяса;
- Различные подставки для оборудования;
- Вытяжные зонты;
- Стерилизаторы для ножей;
- Бочки для вина, ракии, меда и других

Все перечисленные продукты изготавливаются из нержавеющей стали качества (AISI 304) или по пожеланиям покупателей Č4573 (AISI316). Большинство продукции изготавливается в стандартных размерах и формах, но по требованиям заказчиков можно их изготовить в желаемых размерах и формах.

Помимо указанной продукции, мы можем изготовить и другую продукцию по чертежам и образцам покупателя.





Сливы и каналы для отведения сточных вод

Они используются в пищевой и химической промышленности. Изготавливаются из нержавеющей жести качества Č4580 (AISI 304) или Č4573 (AISI316).

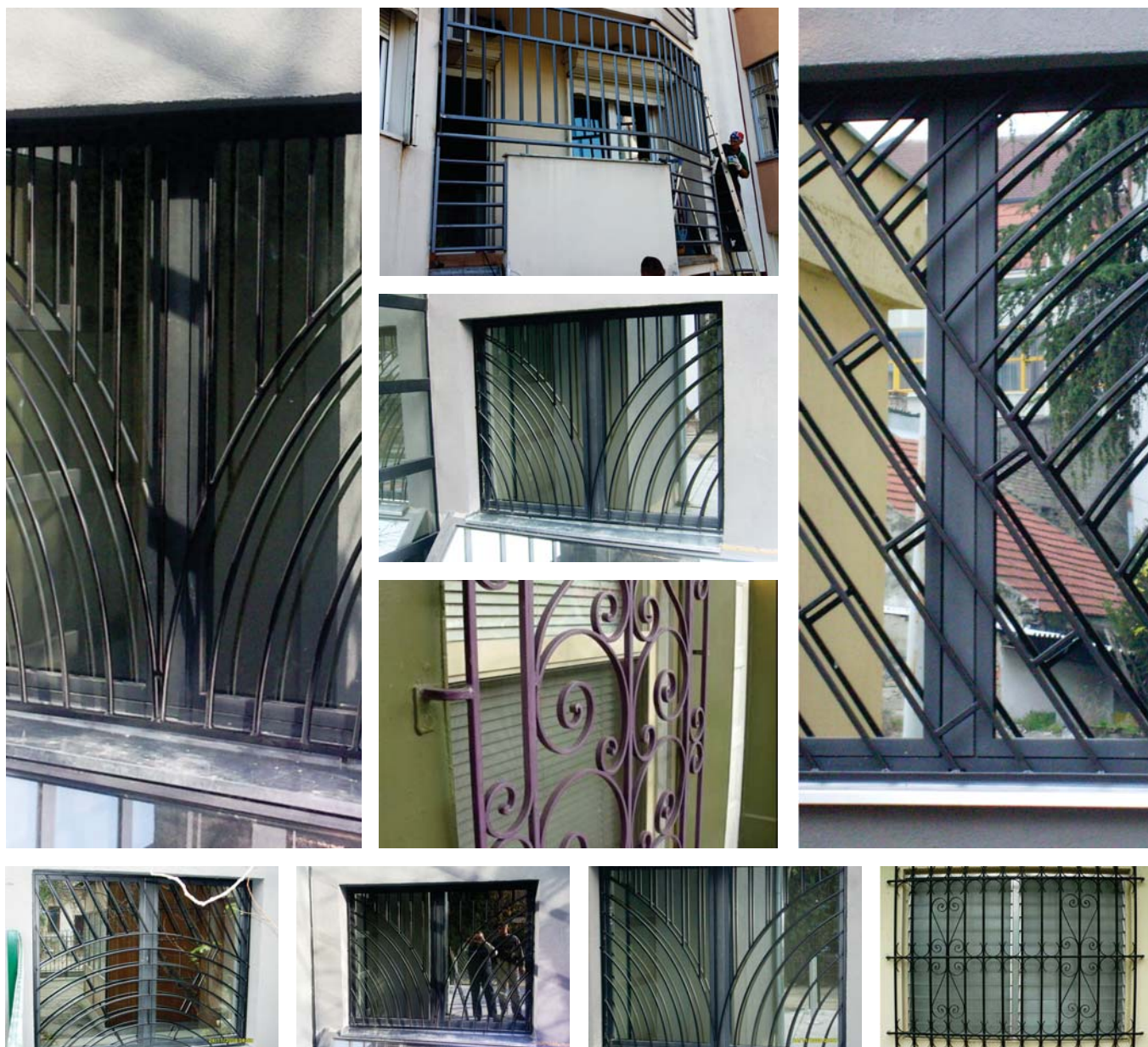
Изготавливаются в разных ширинах и глубинах в зависимости от количества воды, которую необходимо собрать. Они могут иметь неограниченную длину. Существует несколько типов дренажной решетки. Решетка в форме сотов, изготовленная из плоской стали может выдержать вес пешеходов и легкие транспортные средства, пока решетки из плит применяются в случае тяжелых грузовых автомобилей.

Сливы имеют корзину для сбора крупной грязи и решетку на дренажной трубе, которая предостерегает проникновение крупных отходов в канализацию.

Наши сливы и каналы находятся в цехах пищевой и химической промышленности, следующих компаний:

«Coca Cola HBC» Земун
Индустрия мяса «Neoplanta»
«Rauch Serbia»
«Marbo product»
«Kristal so»
«Monbat»

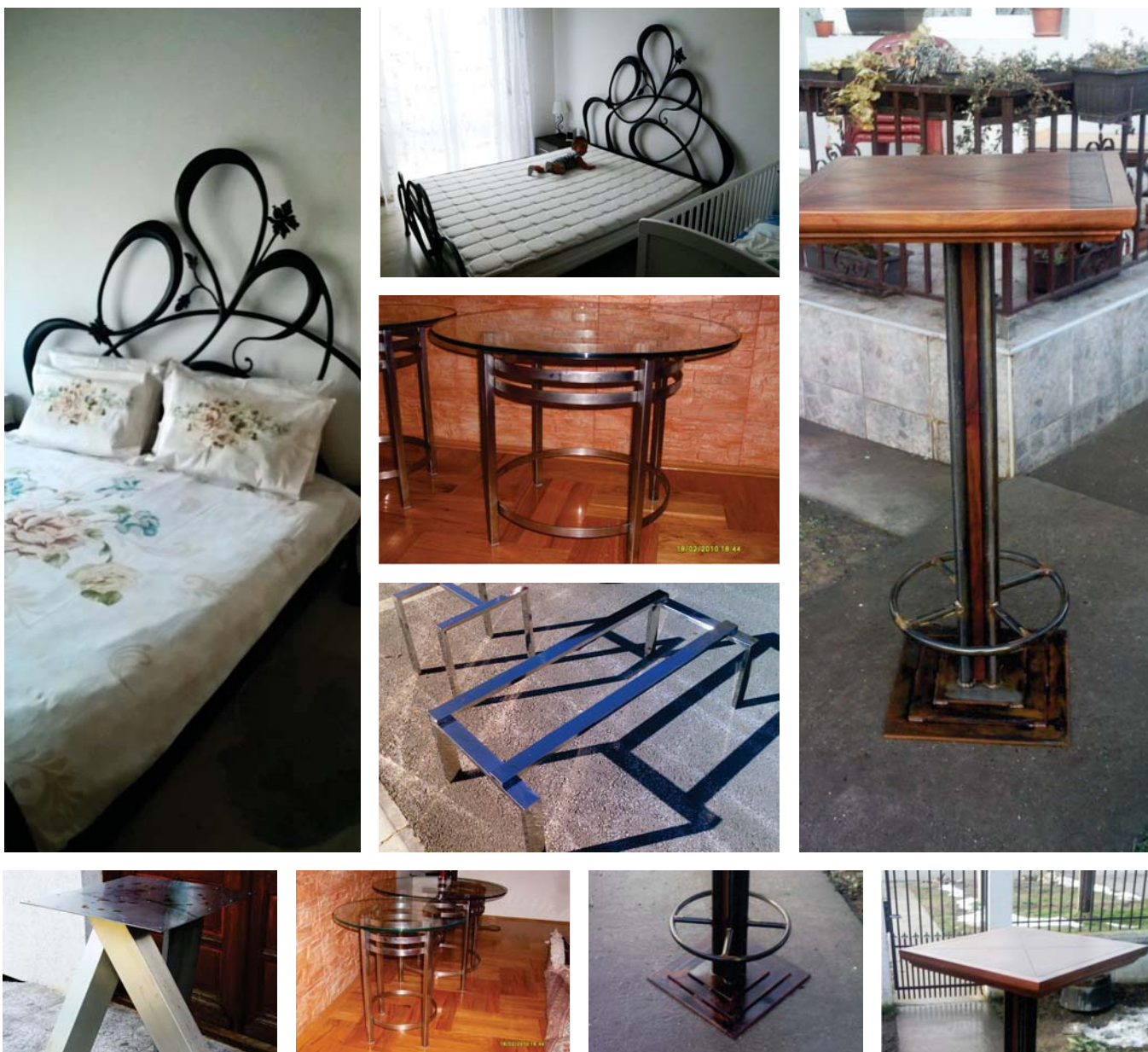




Старый способ защиты дверей и окон к настоящему времени еще работает. Решетки являются хорошей защитой против воров, в то же время и эстетической деталью.

Оконные решетки могут быть зафиксированными и распашными.

Они изготавливаются из кованого железа, коробковых профилей или профлей из нержавеющей стали и труб и могут защитить и украсить ваш дом или офисные помещения.



Уникальная мебель изготавливается из металла или сочетания металла, дерева и полиэстера. Таким образом передается художественный момент и помещения получаются более красивыми и приятными для жизни.

Для изготовления такой мебели нужна хорошая идея, умелые руки, труд и усилия. Впечатление, которое производит такая мебель совершенно возмещает трудности при изготовлении..



Посуда для вина, ракии, и других жидкостей в пищевой и химической промышленности

Посуда изготавливается из нержавеющей стали качества Č4580 (AISI304) или по требованиям Č4573 (AISI316). Для хранения вина, используются вертикальные бочки, которые имеют тзв. «плавучую крышу», которая погружается вместе с вином и не позволяет контакта с воздухом. Из-за этого вино не портится и не окисляется.

Объем 5-700л. Посуды для ракии могут быть вертикальными и горизонтальными. Они изготавливаются с пробкой, которая из герметически закрывает.

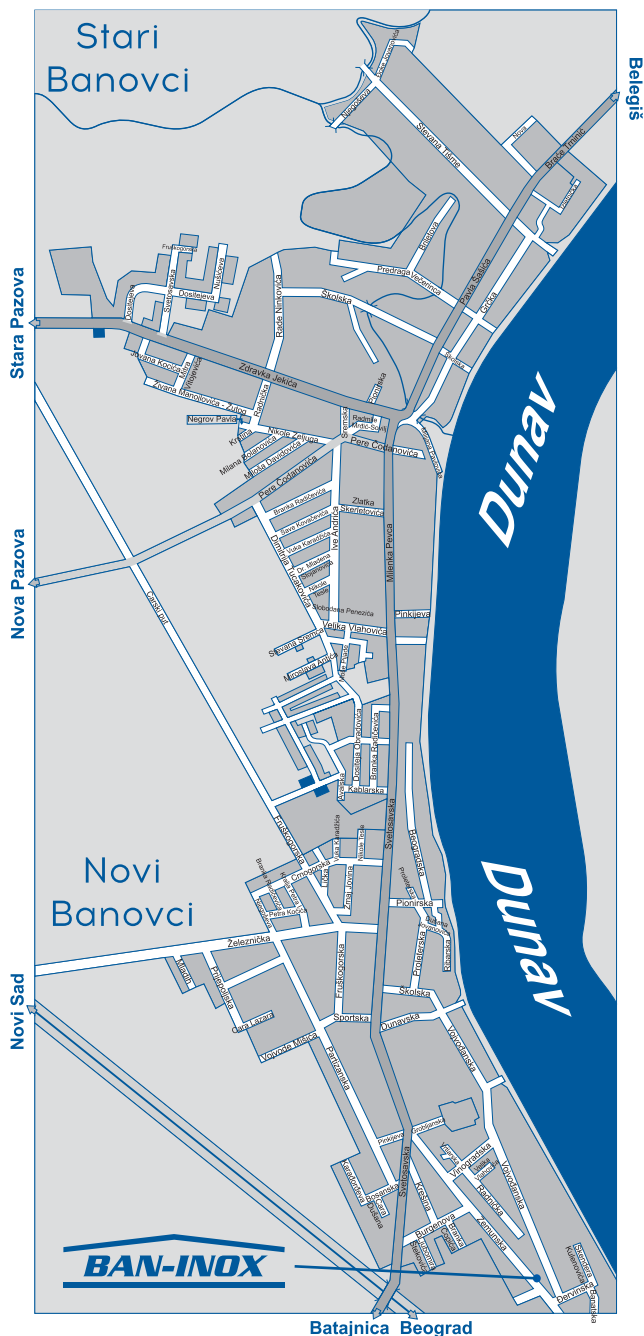
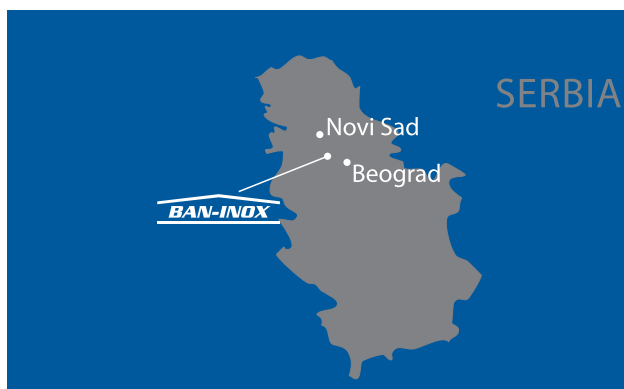
Горизонтальные бочки изготавливаются в объемах 5-50 л, вертикальные 5-700л.

Преимущество посуды из нержавеющей стали – легкий уход и мытье, нержавеющая сталь не впитывает жидкость, небольшая масса по отношению к объему посуды. Чтобы добиться эффекта деревянной бочки, в вино и ракию можно положить деревянные половые доски.

В посуда из нержавеющей стали можно разливать все виды жидкостей, гелей и другие вещества в пищевой или химической промышленности. Их можно изготовить в объеме несколько тысяч листов.

СПИСОК ОТЗЫВОВ

Aerodrom Nikola tesla Сербия
Alda biro Сербия
Atrium consulting d.o.o. Сербия
ABM ART Consulting d.o.o. Сербия
Albi-pro d.o.o. Сербия
Alimpex d.o.o. Сербия
Algar d.o.o. Сербия
Amigo kompani d.o.o. Сербия
Beobanka a.d. Сербия
Big picture d.o.o. Сербия
Bauwesen d.o.o. Сербия
Burjan d.o.o. Сербия
Base4living Дания
BS Telecom Solutions d.o.o Боснии ред Erzegovina
BT beton gradnja d.o.o. Сербия
Centrobanka a.d. Сербия
Credibel banka a.d. Сербия
Carnex AD Сербия
Coca-Cola HBCompany Сербия
CAF S.A. Испания
Cyber: Few Good Men Сербия
Control banka a.d. Сербия
Dorado energy SZR Сербия
Dinara banka a.d. Сербия
Delta banka a.d. Сербия
D.N Renovation Швейцария
Dabi Soudure Sàrl Швейцария
Dane-Wood A/S Дания
Dabel d.o.o. Сербия
Deus sistem d.o.o. Сербия
Eko izgradnja d.o.o. Сербия
Euchem d.o.o. Сербия
Eko elektrofrigo d.o.o. Сербия
Edil d.o.o. Сербия
Energo-zelena d.o.o. Сербия
Euro bravo d.o.o. Сербия
Eaton electric d.o.o. Сербия
Euro mobile Сербия
Fiba d.o.o. Сербия
Frozen fruit d.o.o. Сербия
Force&forma d.o.o. Сербия
Feniks-bus d.o.o. Сербия
Foresto metal Сербия
Grossoptik d.o.o. Сербия
Gumel-pumpe d.o.o. Сербия
Grappa d.o.o. Сербия
Gecom d.o.o. Сербия
Galeb GTE Сербия
Gozba d.o.o. Сербия
Galeb FSU AD Сербия
Gumoprofil Сербия
Grand prod d.o.o. Сербия
Huni Italia Srl Италия
HM Hoch und Tiefbau GmbH Германия
HE Djerdap Сербия
Invest banka a.d. Сербия
Institut Mihajlo Pupin Сербия
ISTOBAL, S.A. Испания
Integrity Worldwide Inc. Канада
Ikea d.o.o. Сербия
IM Matijevic d.o.o. Сербия
Interclean d.o.o. Сербия
Inpharm co d.o.o. Сербия
Jik banka a.d. Сербия
Kota d.o.o. Словения
Kan media d.o.o. Сербия
Kristal so d.o.o. Сербия
Koka prom Сербия
Keops constructions d.o.o. Сербия
Koteks d.o.o. Сербия
K.B.M. d.o.o. Сербия
LB mont Сербия
Lorast d.o.o. Сербия
MB ASI banka d.d. Сербия
Menadzer Сербия
Modulux Sarl Люксембург
Mercator Словения
Metro cash & carry d.o.o. Сербия
Masel group d.o.o. Сербия
Mezosystem d.o.o. Сербия
Mile Dragic Production Сербия
Mark-trade d.o.o. Сербия
MP Invest d.o.o. Сербия
Mesopromet company d.o.o. Сербия
Majur group d.o.o. Сербия
Neoplanta AD Сербия
Nelt Co. Сербия
NTM International LTD Великобритания
Network co AD Сербия
Pons gradnja d.o.o. Сербия
P.R. Immobilier Sarl Швейцария
PKS interior & industri AS Норвегия
Podgorina frucht d.o.o. Сербия
Reprom d.o.o. Сербия
RM Alkon stahl d.o.o. Сербия
Skopska komercijalna banka Македония
Stolichny bank России
Sber bank России
Smelt d.d. Словения
S Frigo d.o.o. Сербия
Stojnic mont Z.R. Сербия
Smart-plus d.o.o. Сербия
Stamevski d.o.o. Сербия
SMKR SAŠA d.o.o. Сербия
SR Obim Сербия
SMPR Pam alatnica Сербия
Tunalux d.o.o Сербия
Todebo d.o.o. Сербия
TT metal-inox Сербия
Termoplast SZR Сербия
Сербия agro d.o.o. Сербия
Terboinox d.o.o. Сербия
TPUR Paradise food Сербия
Vodo Karin d.o.o. Сербия
Vojno tehnicki institut Сербия
Veranex d.o.o. Сербия
Veterinar tim d.o.o. Сербия
Yunip d.o.o. Сербия
Ћivinoprodukt d.o.o. Сербия
4M d.o.o. Сербия



Нови Бановцы – это населенный пункт в Республики Сербия, который принадлежит муниципалитету Старая Пазова, в составе Сремского округа на правом берегу Дуная, в 12 километрах от Земунa по течению реки. Место располагается в 3 км от Батайницы. По данным переписи на 2011 год здесь живет 9443 человек.

Место было соединено с населенным пунктом Стари Бановцы, с которым оно делает одно целое под названием Бановцы. Здесь живет 16000 человек.

Рядом проходит автодорога Е-75, являющаяся основной связью между местом Нови Бановцы и Белграда, а также связью с г. Нови Сад. Нови Сад располагается в 60 километрах.

Через населенный пункт проходит и региональная дорога, которая соединяет Бановцы с Батайницом, Земунom, Белградом, Угриновцима, Добановцима, Сурчином, а также региональная дорога, которая соединяет Бановцы с придунайскими селами Белегиш, Сурдук, Новый и Старый Сланкамен, Крчедин, Бешка и городами Сремски Карловцы и Нови Сад. Существуют также и региональные дороги Бановцы – Старая Пюазова – Шимановцы и Бановцы- Старая Пазова – Инджия – Голубинцы – Путинцы- Рума- Сремска Митровица. Территория на которой располагается место Нови Бановцы, была населена еще с давних времен. В центре этого места есть римская археологическая находка Бургена (lat. Burgenae).

Нови Бановцы представляли собой пересечение путей Востока и Запада. Сегодня здесь существует дом под названием «Янескина Кафана», в котором в турецкое время ночевали все солдаты и торговцы, ехавшие в Стамбул и Вену. Нови Бановцы начали быстро развиваться в начале 80-ых годов, когда между Старыми и Новыми Бановцами появился населенный пункт Бановцы-Дунай под популярным названием «Каблар».

Phone

+381 22 341 436

+381 63 341 436 - Vladimir

+381 63 396 743 - Branislav

Adress

Zemunska 94b
Novi Banovci, Srbija

e-mail

kele@ban-inox.rs

bane@ban-inox.rs

Web site

www.ban-inox.rs